



Berufe, Jobs und Karrieren

Werner Karl / Arbeiter am Duo-Walzwerk

Ich arbeite schon seit 15 Jahren für die Firma Böhler. Meine Aufgaben sind die Kontrolle des Maßes der Bleche und die Kontrolle über den Ofen. Das Besondere an dieser Maschine sind die verschiedenen Blechformate. Die Herausforderung meiner Arbeit liegt in den Walzversuchen. Am Duo-Walzwerk haben wir einen „3-Schichtbetrieb“.

Johannes Smogawetz / Steuerung

Ich bin seit 22 Jahren für die terminliche und ablaufbedingte Steuerung zuständig. Die Schwierigkeit an meiner Arbeit ist es, möglichst genau zu planen, sodass keine Verzögerung oder sogar Stillstände zu Stande kommen.

Josef Schmidt / Arbeiter in der Sturzenputzerei

Meine Arbeit ist auch für das Duo-Walzwerk wichtig, da wir in der Sturzenputzerei die Blechfehler beheben.

Teammitglieder: Sarah de Cillia, Julia Sterlinger, Sandra Niederl, Alina Ritter, Magdalena Götz, Julia Taimler, Wolfgang Tauchner, Stefan Rinnhofer, Thomas Maierhofer, Julian Kirchner, Hanspeter Kern, Lukas Brunner, Andreas Fladenhofer



BÖHLER
BLECHE



... unser faszinierender Betrieb der Region...

Böhler Bleche ist ein weltweit führender Hersteller von kreuzgewalzten Edelstahlblechen. Böhler Bleche verarbeitet vornehmlich Werkzeugstähle, Schnellarbeitsstähle und Luftfahrtwerkstoffe sowie rostfreie Spezialstähle.



Das Unternehmen, welches heute von Mag. Andreas Mirtl und Dipl.-Ing. Wolfgang Pototschnig geführt wird, umfasst etwa 500 MitarbeiterInnen.

Wir sind fasziniert vom...



...Duo-Walzwerk

Damit der Stahl verarbeitet werden kann, muss er auf eine angemessene Stärke ausgewalzt werden. Dafür ist das Duo-Walzwerk verantwortlich.

Blech wird von einem Zwischenformat auf die Enddicke ausgewalzt. Dies geschieht bei Temperaturen zwischen 700 und 1100 °C. Dazu wird das Blech nach jedem Durchgang durch die Walzen (Stich) angehoben und über den Walzen wieder zurückbefördert um für den nächsten Stich bereit zu sein. Dies geschieht bis zu sechs Mal hintereinander, dann ist das Blech so weit abgekühlt, dass es neuerlich im Ofen auf die Walztemperatur aufgeheizt werden muss. Dies wird so lange wiederholt, bis die geforderte Enddicke erreicht ist.

Die zwei Walzen des Duo-Walzwerkes werden alle 1-2 Wochen geschliffen und eine Reservewalze kommt zum Einsatz.

Wir sind fasziniert von...

...der umfangreichen Qualitätskontrolle



Beinahe 100% der bei Böhler Bleche hergestellten Produkte werden einer Qualitätskontrolle unterzogen. Dabei werden physikalische und chemische Merkmale der Bleche mit modernsten technischen Methoden geprüft. So kann eine gute Qualität der Waren gewährleistet werden.

Ein weiterer Schritt der Qualitätsgarantie ist das integrierte Qualitätsmanagementsystem des steirischen Betriebes. Dieses wird von allen Mitarbeitern angewendet und steckt in allen Produkten der BÖHLER BLECHE GmbH & Co KG.

