



BerufsFindungsBegleiter/in

BFB

BEI DEINER ENTSCHEIDUNG

www.berufsorientierung.at

DVR - 0561851
ZVR Zahl 501403473

Berufe, Jobs und Karrieren

Ausbildungsmöglichkeiten, mögliche Berufe:

- Brauer u. Getränketechniker
- Bürokaufmann/frau

Mitarbeiter der Brauerei

Die Brauerei beschäftigt zurzeit 170 Mitarbeiter. Somit sichert sie den Lebensunterhalt vieler in der Region Murau lebender Familien. Unter dem Motto:

"Ein Brauer, der nicht baut, bald nicht mehr braut!"

wird der Betrieb ständig erweitert und somit ist zukünftig mit einem Zuwachs der Arbeiter/Innen zu rechnen.

Projektgruppe:

Harald Kreuzthaler, Nicole Reichel, Marco Peinhaupt, Simone Schitter, Stefan Reißmann, Victoria Piringer, Fabian Wolf

Vom Zuckerbäcker zum Umweltbeauftragten des Jahres 2008



Seit 1981 ist Johann Tanner bei der Brauerei Murau angestellt und stets bemüht sein Bestes zu geben. Der gelernte Zuckerbäcker wurde aufgrund seiner ständigen innovativen Ideen im Jahre 1995 zum „Abfall- und Umweltbeauftragten“ der Brauerei Murau ernannt. Durch sein Engagement konnte die Brauerei zahlreiche Preise auf nationaler sowie internationaler Ebene entgegennehmen. 2008 wurde sein stetiges Suchen nach immer umweltfreundlicheren Methoden um den Betrieb in die Energieautarkie zu führen mit dem Titel: **„Bester Umweltbeauftragter des Jahres 2008“** belohnt.



Brauerei Murau

– unser faszinierender Betrieb der Region Oberes Murtal

– Tradition – Qualität – Innovation –

Hier wird nicht nur seit 1945 unter dem Motto:

„Wir wissen wo unser Bier wächst“

bestes österreichisches Bier aus kontrollierten Anbauprodukten gebraut, sondern man bemüht sich auch seit vielen Jahren beispiellos um den Umweltschutz in unserer Region.

Zahlen, Daten, Fakten:

- 170 Mitarbeiter
- 300 000 hl Bier, Säfte und Limonaden pro Jahr
- erster EMAS-Betrieb Österreichs und zahlreiche weitere Auszeichnungen
- 189 Umweltmaßnahmen in 12 Jahren
- 2009 baute die Brauerei zusätzliche 18 Gärtanks.





Wir sind fasziniert von...

...den zahlreichen Umweltschutzmaßnahmen:



Original

- Die Installation des Voigt-Hebers um die Energie bestmöglich wiederzuverwerten. Ersparnis von 2100 € an Strom pro Monat. Die Anschaffungskosten von 12000 € rentieren sich nach ca. 6 Monaten.



von uns gebautes Modell

- Die Anschaffung eines Elektroautos (dem „Bierelli“) um kurze Strecken energiesparend bewältigen zu können.

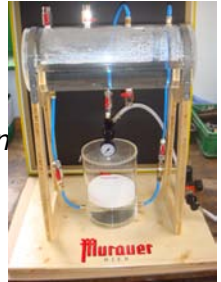


- Besonders umweltfreundliche Produktion der Produkte
- Bau einer betriebseigenen Kläranlage
- u.v.m.



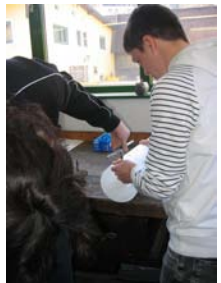
Unser Experiment, der Voigt-Heber

Mit dem Bau des Voigt-Hebermodells konnten wir hautnah erleben, wie einfach Umweltschutzmaßnahmen umgesetzt werden können. In der Betriebswerkstatt der Brauerei durften wir gemeinsam mit Schlossermeister Rößler aus einfachen Materialien den Voigt-Heber nachbauen. Mit Hilfe von Gewindeschneider, Zentrierwinkel, Schublehre und Streichmaß fertigten wir aus zwei Plexiglasröhren, Ventilen und Schläuchen ein funktionstüchtiges Modell des Kondensathebers.



Kurzbeschreibung der Funktionsweise unseres Modells

1. Das Kondensat fließt vom Pufferbehälter zum Heber, dadurch wird der Schwimmer angehoben.
2. Der Schwimmer öffnet das Treibluftventil.
3. Luft drückt den Schwimmer nach unten und das Kondensat wird wieder zum Kondensatbehälter zurück geleitet.
4. Luft entweicht durch das Ablassventil und Kondensat strömt wieder ein.



Der Voigt-Heber hat uns sehr begeistert und vor Augen geführt, wie einfach es sein kann, Energie zu sparen und somit einen Beitrag zum Umweltschutz zu leisten.

